(наименование,адрес,ИННорганизации-работодателя)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Датавыдачи | Обозначение (номер)  инструкции | Отметка об ознакомлении |

|  |  |
| --- | --- |
| Согласовано | Утверждаю |
|  |  |
| (наименованиедолжностируководителя профсоюзного (либо иного  уполномоченного)органа) | (наименованиедолжностируководителя работодателя) |
| / | / |
| (подпись) (Ф.И.О.) | (подпись) (Ф.И.О.) |
| " " г. | " " г. |

Инструкция

поохранетрудадля токаря

Настоящая инструкция по охране труда токаря разработана с учетом требований [Приказа](https://login.consultant.ru/link/?req=doc&base=LAW&n=373426) Минтруда России от 11.12.2020 N 887н "Об утверждении Правил по охране труда при обработке металлов", Основных [требований](https://login.consultant.ru/link/?req=doc&base=LAW&n=401350&dst=100010) к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем (утв. Приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 772н), а также межотраслевых правил по охране труда с учетом условий его работы в конкретной организации - .

1. Общие требования охраны труда
   1. Токарная обработка - один из возможных способов обработки изделий путем срезания с заготовки лишнего слоя металла до получения детали требуемой формы, размеров и шероховатости поверхности. Она осуществляется на металлообрабатывающих станках, называемых токарными.

К работе на металлообрабатывающих станках допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, обучение, инструктаж и проверку знаний по охране труда. Токарю необходимо иметь II группу по электробезопасности и удостоверение, подтверждающее право работы на данном типе станков.

* 1. Перед началом работы токарю необходимо ознакомиться с инструкциями по охране

труда:

ИОТ №2 Инструкция для проведения первичного инструктажа на рабочем месте.

ИОТ №4 Инструкция по проведению противопожарного инструктажа на рабочем месте.

ИОТ №6 Инструкция по охране труда при работе с электрооборудованием.

ИОТ №8 Инструкция по охране труда при оказании доврачебной помощи пострадавшему.

Зона обработки заготовок на токарных станках должна иметь защитный экран или защитный кожух, сблокированный с пуском станка.

* 1. Токарно-винторезный станок, предназначенный для выполнения разнообразных токарных работ, в том числе для нарезания резьб: метрической, дюймовой, модульной, питчевой.
  2. Токарная обработка металлов может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, к числу которых относятся:

1. движущегося промышленного транспорта, грузоподъемных машин и механизмов, подвижных элементов технологического оборудования, перемещаемых материалов, заготовок, изделий;
2. падающих материалов, элементов технологического оборудования и инструмента;
3. острых кромок, заусенцев и шероховатостей на поверхности заготовок и изделий, оборудования, инструмента;
4. расположения рабочих мест на значительной высоте (глубине) относительно поверхности пола (земли);
5. замыкания электрических цепей через тело работника;
6. повышенного уровня шума и вибрации;
7. повышенной или пониженной температуры воздуха рабочей зоны;
8. повышенной или пониженной температуры материальных объектов производственной среды;
9. повышенной температуры воды и пара;
10. Недостаточной освещенности рабочей зоны;
11. Повышенной загазованности (или) запыленности воздуха рабочей зоны;
12. Повышенной или пониженной влажности воздуха рабочей зоны;
13. Токсических и раздражающих химических веществ, проникающих в организм человека через органы дыхания, желудочно-кишечный тракт, кожные покровы и слизистые оболочки;
14. Физических и нервно-психических перегрузок;
15. (иные опасности, представляющие угрозу жизни и здоровью работника).
    1. Для безопасной эксплуатации токарного оборудования, оно оснащается комплексом

защитных элементов механического и электрического типов:

* кожухи ограждения ременных и зубчатых передач;
* устройства запирания дверцы электрошкафа;
* сигнальные лампы «Станок включён в сеть» и «Электродвигатель включён»;
* защитный экран;
* ограждения суппорта;
* кнопка «СТОП/АВРИЙНЫЙ СТОП» красного цвета;
* защитная крышка открытых зубчатых колес коробки передач.
  1. Для защиты от воздействия вредных и (или) опасных факторов производственной среды и (или) загрязнения токарю выдаются следующие средства индивидуальной защиты в соответствии с Едиными типовыми [нормам](https://login.consultant.ru/link/?req=doc&base=LAW&n=405226&dst=102101)и выдачи средств индивидуальной защиты по профессиям (должностям) и (или) Едиными типовыми [нормами](https://login.consultant.ru/link/?req=doc&base=LAW&n=405226&dst=100014) выдачи средств индивидуальной защиты в зависимости от идентифицированных опасностей (утв.Приказом Минтруда Россииот29.10.2021N 767н):
* костюм для защиты от механических воздействий (истирания);
* обувь специальная для защиты от механических воздействий (ударов);
* перчатки для защиты от механических воздействий (истирания, порезов);
* головной убор для защиты от общих производственных загрязнений;
* очки защитные от механических воздействий, в том числе с покрытием от запотевания;
* противоаэрозольные, противоаэрозольные с дополнительной защитой от паров и газов средства индивидуальной защиты органов дыхания с фильтрующей лицевой частью-фильтрующие полумаски;
* (иная специальная одежда и средства индивидуальной защиты в зависимости от специфики выполняемых работ, трудовой функции и идентифицированных опасностей).
  1. Технологическое оборудование, создающее повышенный уровень шума, должно размещаться в отдельных помещениях, снабженных средствами звукопоглощения и шумоизоляции. Допускается размещение указанного оборудования в общих помещениях при условии применения средств индивидуальной и коллективной защиты (звукопоглощающих и шумоизолирующих устройств, кожухов, ограждений и других глушителей шума).

Во время работы токарь обязан:

* устанавливать и снимать тяжелые детали со станка только с помощью грузоподъемных механизмов;
* не опираться и не подходить к станку во время его работы и не позволять делать это другим работникам;
* поданные на обработку и обработанные детали укладывать устойчиво на подкладках;
* при обработке деталей из металлов, дающих ленточную стружку, пользоваться стружколомателем, при этом данные работы производить строго в защитных очках;
* остерегаться наматывания стружки на обрабатываемую деталь или резец и не направлять вьющуюся стружку на себя;
* для удаления стружки со станка использовать специальные крючки и щетки-сметки;
* в кулачковом патроне без подпоры задней бабки можно закреплять только короткие, длиной не более 2 диаметров, уравновешенные детали; в других случаях для подпоры следует пользоваться задней бабкой;
* при обработке в центрах деталей длиной, равной 12 диаметрам и более, а также при скоростном и силовом резании деталей длиной, равной 8 диаметрам и более, применять дополнительные опоры (люнет);
* при обработке деталей в центрах проверить крепление задней бабки, смазать центр после установки изделия;
* при работе с большими скоростями применять вращающийся центр, прилагаемый к станку;
* при обточке длинных деталей следить за центром задней бабки;
* следить за правильной установкой резца и не подкладывать под него разные куски металла; использовать подкладки, равные площади резца;
* резец зажимать с минимально возможным вылетом и не менее чем тремя болтами.
  1. Работника за нарушение правил охраны труда могут привлечь к дисциплинарной (статьи

192-194 ТК РФ), материальной и уголовной (УК РФ) ответственности. Токарь несет ответственность за ненадлежащее исполнение или неисполнение своих должностных обязанностей и нарушение требований инструкций по охране труда – в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Российской Федерации.

Каждый работник обязан:

* Соблюдать требования настоящей инструкции;
* Соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка, режимы труда и отдыха;
* немедленно сообщать своему непосредственному руководителю, а при его отсутствии - вышестоящему руководителю о происшедшем несчастном случае и обо всех замеченных им нарушениях требований настоящей инструкции, а также о неисправностях сооружений, оборудования и защитных устройств;
* помнить о личной ответственности за несоблюдение требований техники безопасности;
* содержать в чистоте и порядке рабочее место и оборудование, соблюдать правила личной гигиены;
* обеспечивать на своем рабочем месте сохранность средств защиты, инструмента, приспособлений, средств пожаротушения и документации по охране труда.
  1. О каждом случае травмирования работников, неисправности оборудования, приспособлений и инструмента работник обязан немедленно поставить в известность непосредственного руководителя. В случае получения травмы (микротравмы) работник обязан обратиться за медицинской помощью.

1. Порядок подготовки к работе.
   1. Надеть спецодежду, заправить волосы под головной убор и убедиться, что состояние спецодеждыисключаетвозможностьеезахватадвижущимисячастямиметаллообрабатывающего станка или инструмента.

В целях предупреждения кожных заболеваний рук при использовании на металлообрабатывающих станках охлаждающих масел и жидкостей перед началом работы смазать руки профилактическими пастами и мазями.

* 1. Перед началом работы необходимо убедиться в исправности оборудования: отсутствии поломок, износа деталей, устаревания компонентов.

Проверить холостой ход металлообрабатывающего станка:

* исправность механизмов управления (кнопочных устройств и тормозов);
* исправность фиксации рычагов включения и переключения;
* отсутствие заеданий, вибрации, биения движущихся частей станка.
  1. Проверка исправности пусковых приборов:
* перед пуском оборудования необходимо убедиться в отсутствии на нем остатков отходов, материалов, инструмента и других посторонних предметов;
* проверить работу станков на холостом ходу, при этом проверяя исправность органов управления, исправность системы смазки и охлаждения, исправность фиксации рычагов включения и переключения, срабатывание защиты - патрон должен остановиться при откинутом кожухе, станок не должен включиться, пока кожух не будет поставлен в исходное положение;
  1. Проверить исправность средств индивидуальной защиты, защитных экранов, инструмента, приспособлений для закрепления деталей.

При проверке абразивного круга необходимо внимательно его осмотреть с целью выявления трещин или других дефектов. При простукивании деревянным молотком целый абразивный круг должен издавать чистый звук.

У режущего инструмента проверить отсутствие трещин, надломов, прочность крепления пластин твердого сплава и т.п.

Проверить исправность и надежность устройств для крепления инструмента и правильность его закрепления, при этом необходимо учитывать следующие требования:

* фланцы для закрепления абразивного круга должны иметь одинаковый диаметр с обеих сторон круга. Между фланцами и кругом должны ставиться прокладки из картона, резины, кожи, перекрывающие поверхность фланцев не менее чем на 1 мм по всей окружности;
* патроны сверлильных станков не должны иметь выступающих частей. При закреплении детали в патроне или планшайбе токарного станка захватывать деталь кулачками на возможно большую величину. Не использовать зажимные приспособления с изношенными рабочими плоскостями кулачков;
* при установке режущего инструмента на фрезерном станке проверить чистоту конусного отверстия шпинделя и поверхности оправки или фрезы.

Проверить и обеспечить достаточную смазку металлообрабатывающего станка; при смазке пользоваться только соответствующими приспособлениями.

* 1. Проверка исправности заземления:

Визуально проверить исправность заземления металлических частей металлообрабатывающего станка и оборудования (станины, корпусов электродвигателей, металлических кожухов пусковых устройств).

* 1. Проверить исправность средств индивидуальной защиты, защитных экранов, инструмента, приспособлений для закрепления деталей.

При проверке абразивного круга необходимо внимательно его осмотреть с целью выявления трещин или других дефектов. При простукивании деревянным молотком целый абразивный круг должен издавать чистый звук.

У режущего инструмента проверить отсутствие трещин, надломов, прочность крепления пластин твердого сплава и т.п.

1. Требования охраны труда в аварийных ситуациях
   1. Основные аварийные ситуации:

Поражение электрическим током:

* При работе с электроинструментом или станками с электроприводом
* При прикосновении к оголенным проводам или корпусу электрооборудования, находящемуся под напряжением.

Травмы рук:

* При работе с вращающимися частями станка (резцом, патроном, суппортом).
* При защемлении рук между подвижными и неподвижными частями станка.

Попадание стружки в глаза

* При работе без защитных очков
* При отлете стружки от обрабатываемой детали

Пожар:

* При воспламенении смазочных материалов или обтирочных материалов
* При коротком замыкании электропроводов

Падение предметов:

* При падении инструмента или заготовок со станка
* При падении с рабочего места
  1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления токарь должен отключить станок и сообщить об этом мастеру.
  2. В случае загорания замасленной ветоши, оборудования или возникновения пожара необходимо немедленно отключить станок, сообщить о случившемся непосредственному руководителю и другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.
  3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей следует отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

1. Первая помощь
   1. Аптечка размещается в общедоступном месте для работников. Место размещения промаркировано указательным знаком «Белый крест на зеленом фоне». Место размещения аптечки нанесено на план эвакуации.
   2. Огнетушитель размещается в общедоступном для работников месте. Расположен на высоте 1 м от уровня пола до нижнего торца огнетушителя. Рядом расположена инструкция по применению огнетушителя. Место размещения огнетушителя нанесено на план эвакуации.
2. Требования охраны труда по окончании работы
   1. В случае получения травмы работник обязан прекратить работу, поставить в известность непосредственного руководителя и вызвать скорую медицинскую помощь или обратиться в медицинское учреждение.

Во всех случаях отправления предоставить пострадавшему покой и как можно скорее обратиться за медицинской помощью.

При попадании вредных веществ через дыхательные пути необходимо удалить пострадавшего из зоны заражения на свежий воздух, уложить его, желательно в теплом месте, расстегнуть одежду, пояс.

При попадании вредных веществ на кожу снять зараженную одежду, тщательно обмыть загрязненные участки кожи большим количеством воды.

При попадании в глаза тщательно и обильно промыть струей проточной воды.При попадании вредных веществ в желудочно – кишечный тракт дать выпить несколько стаканов теплой воды, или 2% раствора пищевой соды.

При поражении электрическим током необходимо освободить пострадавшего от действия тока путем немедленного отключения электроустановки рубильником или выключателем. Если отключить электроустановку достаточно быстро нельзя, необходимо пострадавшего освободить с помощью диэлектрических перчаток или сухого деревянного предмета, при этом необходимо следить и за тем, чтобы самому не оказаться под напряжением. После освобождения пострадавшего от действия тока необходимо оценить его состояние, вызвать скорую медицинскую помощь и до прибытия врача оказывать первую помощь.

* 1. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь:
* устранить воздействия на организм пострадавшего опасных и вредных факторов (освободить его от действия электрического тока, вынести из задымленного помещения, освободить из-под обрушений и т.д.);
* оценить состояние пострадавшего и определить характер травмы, создающей наибольшую угрозу для жизни пострадавшего, и последовательность действий по его спасению;
* выполнить необходимые мероприятия по спасению пострадавшего руководствуясь «Инструкцией по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве» (остановка кровотечения; восстановление проходимости дыхательных путей; проведение искусственной вентиляции легких, непрямого массажа сердца; иммобилизация места перелома; наложение повязки и т.п.);
  1. Порядок сообщения о несчастном случае:

вызвать скорую помощь или принять меры для транспортировки пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение и поддерживать основные жизненные функции пострадавшего до прибытия мед. персонала;

* сообщить руководителю о происшедшем;
* принять неотложные меры по предотвращению воздействия травмирующего фактора на других лиц;
* до начала расследования несчастного случая сохранить обстановку, какой она была на момент происшествия (если это не угрожает жизни и здоровью других людей и не приведет к аварии);
* в случае невозможности ее сохранения зафиксировать сложившуюся обстановку.