Приложение 13.1

Распределение рабочих зоны ТО по специальностям и квалификации

Таблица 2.32 [2]

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер  поста | Число  испол-нителей | Номер рабочего места | Число  испол-нителей на рабочем месте | Специальность | Квалифи-кационный разряд | Обслужи-ваемые агрегаты (системы) |
| 1 | 4 | 1 | 2 | Слесарь по ремонту автомобилей | 1-3 | трансмиссия Элементы подвески |
| 2 | 2 | …. | 2-4 | Ходовая часть |
| 2 | 2 | 3 | 1 | …. | 3-4 | Рулевой механизм  Тормозные системы |
| 4 | 1 | …. | 3-5 | Двигатель, включая приборы системы питания |
| 3 | 1 | 5 | 1 | …. | 3-5 | Электро-оборудование |
| ИТОГО | | | | | 3,1 |  |

Средний разряд рассчитывается по формуле

Где: – номинальное значение разряда работ, (от 1 до 6)

- принятое по таблице количество работников 1 разряда

- штатное количество работников зоны ТР (по расчету пп. 2.3. проекта)

Например, для зоны ТО в составе 7 человек (2-5 разряда)

Приложение 13.2

Таблица 2.25 [2]

Распределение работ по постам поточных линий

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид  воздей­  ствия | Коли­чество постов на ли­нии | Распределение работ по постам на линии | | | | |
| 1-й пост | 2-й пост | 3-й пост | 4-й пост | 5-й пост |
| ЕО | 3 | Уборочные | Моечные | Обтирочные,  до­заправочные | — | — |
| ЕО | 4 | » | » | Обтирочные | Дозаправоч­  ные | — |
| ТО-1 | 3 | Крепежные | Регули­-  ровочные | Смазочные | — | — |
| ТО-1 | 4 | » | То же | Регулировочные | Смазочные | — |
| ТО-2 | 4 | Системы питания и электро­оборудо-вания | Агрегаты  и узлы | Смазочные,  за­правочные, очи­стительные | Контрольно-  регулиро­  вочные |  |
| ТО-2 | 5 | То же | Агрегаты и узлы | | Смазочные,  заправочные,  очистительные | Контрольно-  регулиро­  вочные |

Примечание.

Контрольно-диагностические работы выполняют заблаговременно   
на специальных постах зоны Д-1(2), как правило, за 1 – 2 рабочих дня до поступления подвижного состава на линию ТО-1 и ТО-2.)